

FICHA DE TRABAJO A

1	LÍNEAS	A	B	C	D
	N.º DE PIEZAS QUE HACE (CAPACIDAD)	6	6	12	18
	TIEMPO EN QUE LAS HACE (MINUTOS)	10	12	15	15

La capacidad de la línea D es 3 veces mayor que la capacidad de la línea A. La de la línea C es 2 veces mayor que la de la línea A.

- 2** A: 36 bloques/hora
B: 50 bloques/hora
C: 48 bloques/hora
D: 72 bloques/hora
- 3** En una hora, las cuatro líneas producen 206 bloques.
- 4** A: 100 h
B: 72 h
C: 75 h
D: 50 h

5	N.º DE BORDILLOS	LONGITUD POR UNIDAD	L. TOTAL EN CENTÍMETROS	L. TOTAL EN METROS
	1 450	120 cm	174 000	1 740
	1 000	60 cm	60 000	600
	600	40 cm	24 000	240
	550	30 cm	16 500	165
	TOTAL			2 745

- 6** Como M.C.D. (50, 60) = 10, deben poner 10 bloques en cada palé. Necesitarán 11 palés.
- 7** Como m.c.m. (10, 12) = 60 minutos, coincidirán otra vez a las 11 h 30 min.

FICHA DE TRABAJO B

- 1** B: 600 envases
C: 300 envases
- 2** B: 450 envases
C: 75 envases
- 3** Como m.c.m. (3, 5, 9) = 45 minutos, los pilotos volvieron a coincidir a las 11 h 30 min.
- 4** En una hora envasan $1\ 200 = 2^4 \cdot 3 \cdot 5^2$ huevos.
- 5** Podrá meter 36 envases en cada caja y necesitará 5 cajas.
- 6** Como M.C.D. (480, 720) = 240 huevos, en cada caja podrán meter 20 envases de una docena. Con este dato, necesitarán 2 cajas para los huevos de categoría A y 3 cajas para los de categoría B.